



## O EQUIPAMENTO

Estrutura fabricado em Aço Carbono LN 700, o material proporciona excelentes limites de segurança, resistência mecânica e à corrosão atmosférica. Atende na norma EM 10149-2 dentre as aplicações típicas.

Reservatório de Óleo integrado à base estrutural do equipamento, composto de filtro de sucção, bocal de enchimento dotado de tela para filtragem, filtro de ar e visor de nível. Proporciona uma significativa redução no espaço utilizado para instalação do equipamento no veículo.

Sistema de Giro 360° com 4 cilindros, pinhão e cremalheira, proporcionando uma excelente eficiência, estabilidade precisão. O embuchamento do sistema de giro é composto de um total de 6 buchas, ambas fabricadas em Bronze TM23 para uma carga horária de trabalho superior à dos equipamentos concorrentes.

Sapatas Dianteiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, proporcionando uma maior gama de opções para adequar a máquina a terrenos difíceis.

Sapatas traseiras com válvulas de retenção de dupla ação nos cilindros verticais, extensão hidráulica com comandos independentes para cada cilindro, tornando o nivelamento do equipamento mais fácil, eficiente e seguro.

Pacote de Lanças, constituído de **4 Lanças hidráulicas e 3 Lanças mecânicas** projetadas com ângulos precisos para maior segurança e vida útil, proporcionando menor esforço e baixa deterioração, folgas projetadas e ajustes finos com calços deslizantes para maior leveza no acionamento dos perfis.

Cilindros Hidráulicos Hidrall® projetados para garantir força, segurança e desempenho nos trabalhos mais árduos. Todos os cilindros são dotados de válvulas de dupla ação, travamento e frenagem tipo "HOLDING", fabricados em tubos de Aço Carbono ASTM A-106 Gr. B sem costura conforme NBR 8476 Classe II, hastes maciças em Aço Carbono SAE-1045 retificado com camada de cromo duro. Vedações constituídas de gaxetas e raspadores de Molythane, auto lubrificadas e anéis de borracha nitrílica.

Mangueiras tipo SAE-100 R2AT com dois traçados de aço para pressões até 3500 PSI de trabalho, montadas com terminais prensados padronizados.

Bomba Hidráulica de engrenagem, para pressão até 220 BAR e vazão de 33 L/min. A 1000 RPM ou variável de acordo com a rotação do motor, acoplada através de tomada de força.

Comando Hidráulico com acionamento bilateral que permite operar o guindaste de ambos os lados do veículo, direcional múltiplo, com circuito paralelo para acionamento de vários movimentos ao mesmo tempo, dotado de válvulas de alívio e válvula limitadora de momento.

## LINHA COMPLETA DE GUINDASTES PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS DE APLICAÇÕES

⊕ INDÚSTRIA  
⊕ RODOVIÁRIO

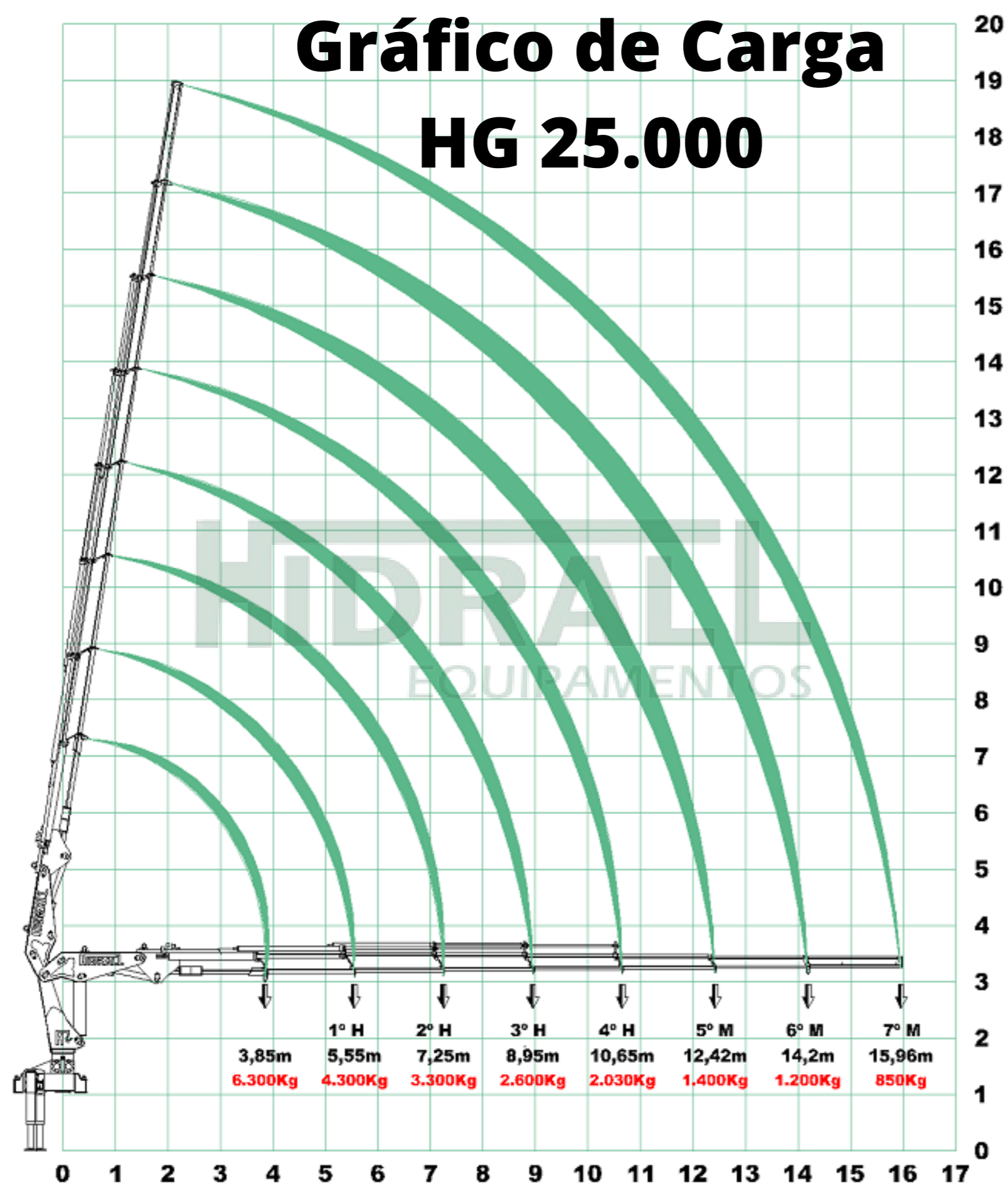
⊕ CONSTRUÇÃO CÍVIL  
⊕ AGRICULTURA

⊕ MINERAÇÃO  
⊕ ORGÃOS PÚBLICOS

⊕ PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS  
⊕ LOCAÇÃO

## GUINDASTE HG-25.000

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Momento de Carga Útil	25.000 KGF/M
Alcance Máximo Vertical do Solo	19.000 MM
Alcance máximo horizontal	16.000 MM
Alcance máximo horizontal hidráulico	10.650 MM
Quantidade de Lanças por acionamento hidráulico	4
Capacidade máxima a 3.900 mm	6.3000 KG
Quantidade de Lanças por acionamento mecânico	3
Capacidade máxima alcance máximo	850 KG
Ângulo máximo de inclinação das lanças	80°
Ângulo de Giro	360°
Torque de Giro	3.800 kgf/m
Quantidade de sapatas estabilizadoras	4
Sapatos dianteiras estendidas centro/centro	5.650 mm
Sapatos traseiras estendidas centro/centro	3.700 mm
Pressão de trabalho	220 bar
Vazão nominal da bomba	56 cm <sup>3</sup>
Capacidade reservatório hidráulico	130 litros
Espaço ocupado para montagem	1.130 mm
Pbt mínimo	16 ton.
Peso equipamento standard	3.500 Kg